

Машина за челно заваряване на тръби CIMEX PP250 за сварка на PE, PE100, PP, PVDF тръби и фитинги с диаметри от 90 мм до 250 мм.

Специално конструирана за работа в тесни пространства, тя намира широко приложение при изграждане и ремонт на водопроводи, газопроводи, канализация.

Стандартно машината за челно заваряване на тръби се състои от базова станция с две подвижни и две неподвижни челюсти, фреза за изравняване на челата на тръбите, нагревателна плоча с не залепващо покритие и комплект челюсти за тръби от 90 до 250 мм.

PP250 МАШИНА ЗА ЧЕЛНО ЗАВАРЯВАНЕ НА ТРЪБИ

2
ГОДИНИ
ГАРАНЦИЯ

3 kW
МОЩНОСТ

220 V
ЗАХРАНВАНЕ

90-255
ММ. ТРЪБИ

1. БАЗОВА СТАНЦИЯ

С две подвижни и две неподвижни челюсти.

2. ФРЕЗА

Използва се за изравняване на челата на тръбите.

3. НАГРЕВАТЕЛНА ПЛОЧА

Плочата е с незалепващо покритие.

4. КОМПЛЕКТ ЧЕЛЮСТИ ЗА ТРЪБИ

От 90 до 250 мм.

5. КУТИЯ ЗА НАГРЕВАТЕЛНА ПРОЧА И ФРЕЗА



ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

Захранващо напрежение	220 – 240 V / 50 Hz
Мощност	3 kW
Терморегулатор	0 - 300 °C
Отклонение в температурата	± 3 °C
Мощност на нагревателя	2 kW / 220 V
Мощност на челната фреза	1 kW / 220 V
Заваряеми диаметри	90/110/125/ 140/160/180/200/250 мм.



ОКОМПЛЕКТОВКА

- Машина за челно заваряване на тръби CIMEX PP250 – 1 бр.
- Фреза – 1 бр.
- Нагревателна плоча – 1 бр.
- Комплект челюсти за тръби от 90 мм до 250 мм.
- Кутия за фрезата и нагревателната плоча – 1 бр.
- Гаранционна карта + Ръководство

PP250

CIMEX

МАШИНА ЗА ЧЕЛНО ЗАВАРЯВАНЕ НА ТРЪБИ

Машина за челно заваряване на тръби CIMEX PP250 за сварка на PE, PE100, PP, PVDF тръби и фитинги с диаметри от 90 мм до 250 мм. Стандартно машината за челно заваряване на тръби се състои от базова станция с две подвижни и две неподвижни челюсти, фреза за изравняване на челата на тръбите, нагревателна плоча с незалепващо покритие и комплект челюсти за тръби от 90 до 250 мм.

Машините за челно заваряване на тръби с топъл елемент Тип PT CIMEX са изпитани, стабилни и високопроизводителни както за работа в монтажни условия, така и стационарно в работно помещение.

На дясната и лявата страна на машината се намират двойка неподвижни и двойка подвижни челюсти, които се задвижват с два хидравлични цилиндъра. Машината гарантира точно центриране на тръбите.

Нагревателната плоча е снабдена с висококачествено антиадхезионно покритие, за да се предотврати залепване на тръбите. Температурата се регулира електронно и се визуализира чрез дигитално показание. Новоразработените бързосменящи се редуциращи челюсти осигуряват пренастройване на машината на друг диаметър много бързо.

Фрезата и топлият елемент се окачват по време на работа върху водещите валове, а след приключване се поставят в предвидената за целта кутия.